

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБОУ БКК ПФО
им. А.В. Доставалова



В.П.Рогач.

Приказ №339 от 28.08.2018г

Изменения
в основную образовательную программу
основного общего образования
ФК ГОС
2018-2019
учебный год

Ишимбай 2018г.

Рассмотрено и согласовано
на заседании Педагогического совета
Протокол №1 от 28.08.2018г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБОУ БКК ПФО
им. А.В.Доставалова

_____ В.П.Рогач
Приказ № 339 от 28.08. 2018

Учебный план
государственного бюджетного
общеобразовательного учреждения
Башкирский кадетский корпус
Приволжского федерального округа
имени Героя России А.В. Доставалова
на 2018-2019 учебный год

Согласовано
на заседании
Управляющего совета
Протокол №1 от 28.08.2018.

Согласовано
на заседании
Родительского комитета
Протокол №1 от 25.08.2018.

Внести изменения организационный раздел в ООП ООО (ФГОС)

**Пояснительная записка к учебному плану
государственного бюджетного общеобразовательного учреждения
Башкирского кадетского корпуса имени Героя России А.В. Доставалова
на 2018-2019 учебный год**

Общие положения

Нормативная база

Учебный план 6-11 классов ГБОУ БКК ПФО им. А.В.Доставалова разработан на основании

- Федерального Закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального базисного учебного плана, утвержденного приказом Министерства образования Российской Федерации от 09.03.2004 № 1312 (далее – ФБУП-2004);
- Федерального компонента государственных образовательных стандартов общего образования, утвержденного приказом Министерства образования Российской Федерации от 05.03.2004 № 1089 «Об утверждении федерального компонента государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования» (далее – ФКГОС) (для VIII-XI (XII) классов);
- Федерального государственного образовательного стандарта начального общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 06.10.2009 № 373 (далее – ФГОС начального общего образования);
- Федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.12.2010 № 1897 (далее – ФГОС основного общего образования);
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 30.08.2013 № 1015;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. N 1601 "О продолжительности рабочего времени (нормах часов педагогической работы за ставку заработной платы) педагогических работников и о порядке определения учебной нагрузки педагогических

работников, оговариваемой в трудовом договоре" (с изменениями и дополнениями);

- Федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.03.2014 № 253.
- Санитарно-эпидемиологических требований к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях, утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 29.12.2010 № 189 (далее – СанПиН 2.4.2.2821-10);
- Учебный план для 9,10,11 классов разработан на основе Регионального базисного учебного плана и примерных учебных планов образовательных организаций Республики Башкортостан, реализующих образовательные программы основного общего и среднего общего образования утвержденный на заседании Коллегии Министерства образования Республики Башкортостан (Протокол №2 от 04.08.2017г.).
- Учебный план для 6,7,8 классов разработан на основе приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 декабря 2010 г №1897 (в редакции Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 31 декабря 2015 года №1577).

Учебный план является частью образовательных программ ГБОУ БКК ПФО им. А.В.Доставалова: Образовательная программа основного общего образования в соответствии с ФГОС, Образовательная программа основного общего образования в соответствии с ФКГОС и ФБУП-2004 и Образовательная программа среднего общего образования в соответствии с ФКГОС и ФБУП-2004.

Учебный план ГБОУ БКК ПФО им. А.В.Доставалова сформирован решением коллегиальных органов: Родительским комитетом, Педагогическим советом, Управляющим советом.

Учебный план ГБОУ БКК ПФО им. А.В.Доставалова обеспечивает возможность изучения башкирского языка как государственного языка Республики Башкортостан, а также родного языка и литературы предусмотренные законами "Об образовании в Российской Федерации" №273 от 29.12.2012 и закона Республики Башкортостан «Об образовании в Республике Башкортостан» № 696 от 01 июля 2013 года, Закона РФ N 1807-1 от 25.10.1991 "О языках народов Российской Федерации", закона РБ от 15 февраля 1999 года № 216-з «О языках народов Республики Башкортостан».

В федеральном компоненте учебного плана определено количество учебных часов на изучение учебных предметов федерального компонента государственного стандарта общего образования. Соотношение распределения регионального (национально-регионального) компонента и компонента образовательной организации по ступеням общего образования и учебным годам установлено Министерством образования Республики Башкортостан с учетом того, что на компонент образовательной организации отводится не менее 10 процентов. Часы компонента образовательной организации используются для углубленного изучения учебных предметов

федерального компонента, для изучения башкирского языка как государственного языка РБ, родных языков, дополнительных образовательных модулей, спецкурсов и практикумов, проведения индивидуальных и групповых занятий.

Количество часов, отведенных на освоение обучающимися учебного плана образовательной организации, состоящего из обязательной части и части, формируемой участниками образовательного процесса, не превышает величину недельной образовательной нагрузки, установленную СанПиН 2.4.2.2821-10. Организация профильного обучения в X-XI классах не приводит к увеличению образовательной нагрузки. Выбору профиля обучения предшествует профориентационная работа.

Учебный предмет «Физическая культура» в 7-9,10 классах изучается в объеме 3 часов в неделю в соответствии с приказом Минобрнауки России от 03 июня 2011 года № 1994 «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для общеобразовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 года №1312».

В 2018-2019 учебном году учебный план представлен двумя ступенями общего образования

- вторая ступень 6-9 классы;
- третья ступень 10-11 классы.

Режим работы ГБОУ БКК ПФО им. А.В. Доставалова определяется шестидневной рабочей неделей. Продолжительность уроков 45 минут. Продолжительность учебного года 35 недель из них 34 учебные, 1 неделя – практические учебно - полевые занятия.

На основании Устава ГБОУ БКК ПФО им. А.В. Доставалова по окончании учебного года для кадет 6,7-8,10 классов проводятся недельные учебно - полевые сборы, которые проводятся в рамках дополнительных образовательных программ «Содержание и воспитание кадет», «Подготовка юных десантников», «Подготовка спасателей - общественников», имеющих целью военную подготовку.

Промежуточная аттестация подразделяется на текущую, включающую в себя поурочное, триместровое оценивание результатов образовательной деятельности обучающихся и годовую - по результатам промежуточной аттестации. Промежуточная аттестация для обучающихся 6-8,10 классов проводится в форме итогового контроля, тематического контроля, форме ОГЭ и ЕГЭ, проводимого как учителями по решению методических объединений кадетского корпуса, так и администрацией учреждения.

Основное общее образование

(9 классы)

Разработан на основе Рекомендуемых региональных базисных учебных планов и примерных учебных планов для образовательных организаций Республики Башкортостан, реализующих общеобразовательные программы основного общего и среднего общего образования Утвержденный на заседании Коллегии Министерства образования Республики Башкортостан (протокол от 04.08.2017 г. № 4).

Учебный план для IX классов ориентирован на 5-летний нормативный срок освоения образовательных программ основного общего образования.

При составлении учебного плана часы, отведенные на изучение учебных предметов филологической направленности, использованы следующим образом: «Русский язык», «Литература», «Родной язык и литература», «Иностранный язык». С VIII класса учебный предмет «Информатика и информационно коммуникационные технологии», направленный на обеспечение всеобщей компьютерной грамотности, изучается как самостоятельный учебный предмет.

Учебный предмет «Иностранный язык» изучается в объеме 3 часа в неделю. В рамках предмета «Иностранный язык» изучается «Английский язык».

В рамках учебного предмета «Математика» параллельно изучаются предметы «Алгебра», «Геометрия».

В VIII и IX классах продолжает изучаться учебный предмет «Обществознание». Учебный предмет является интегрированным, построен по модульному принципу и включает следующие содержательные разделы: «Общество», «Человек», «Социальная сфера», «Политика», «Экономика» и «Право». В целях сохранения непрерывности преподавания учебный предмет «Искусство» изучается и в IX классе. Учебный предмет «Технология» построен по модульному принципу с учетом возможностей образовательной организации. В IX классе часы компонента образовательной организации отведены на организацию **предпрофильной** подготовки обучающихся учебного предмета и курса, обеспечивающих интересы и потребности участников образовательного процесса.

Учебный предмет «География» объединяет физическую и экономическую географию в единый синтезированный учебный предмет.

Учебный предмет «Биология» объединяет разделы «Ботаника, зоология» и раздел «Человек».

Учебный предмет «Химия» изучается с 8 класса в объеме 2 часа в неделю.

Учебный предмет «Физическая культура» изучается в объеме 3 часов в неделю в соответствии с приказом Минобрнауки России от 03 июня 2011 года № 1994. Третий час учебного предмета «Физическая культура» следует использовать на увеличение двигательной активности и развитие физических

качеств обучающихся, внедрение современных систем физического воспитания.

В рамках предмета «Искусство» изучаются предметы «ИЗО», «Музыка». Предметы «ИЗО», «Музыка» изучаются по четвертям.

В учебном процессе осуществляется деление классов на две группы при проведении учебных занятий:

- по «Родному языку и литературе» на «Родной русский язык и литература», «Родной башкирский язык и литература»
- по «Башкирскому языку государственному языку РБ»;
- по «Иностранному языку» («Английский язык»);
- по «Информатике и ИКТ».

Региональный (национально-региональный компонент) учебного плана представлен предметами:

- «История, культура Башкортостана» в объеме 1 час в неделю во всех 9-х классах;

- «Башкирский язык государственный язык Республики Башкортостан» в объеме 1 час в неделю в 9а, 9в, 9г, 9д классах;

- 1 час из национально - регионального компонента по заявлению родителей 9б класса отведен на изучение «Русского языка».

Часть учебного плана, формируемая участниками образовательного процесса, определяет содержание образования, обеспечивающего реализацию интересов и потребностей обучающихся, их родителей (законных представителей), образовательного учреждения, учредителя образовательного учреждения (организации). Время, отводимое на данную часть примерного учебного плана на основании заявлений родителей (законных представителей) 9а,б,в,г,д классов отводится на увеличение учебных часов, предусмотренных на изучение предметов:

- «Физика» в объеме 1 час в неделю;
- «Обществознание» в объеме 1 час в неделю.

Учебный план (недельный)

государственного бюджетного общеобразовательного учреждения
Башкирский кадетский корпус Приволжского федерального округа
имени Героя России А.В. Доставалова 9а, 9б, 9в, 9г, 9д классы.

Основное общее образование

Учебные предметы	9а	9б	9в	9г	9д	всего
Русский язык	2	2	2	2	2	10
Литература	3	3	3	3	3	15
Родной язык и литература	2	2	2	2	2	10
Иностранный язык	3	3	3	3	3	15
Математика	5	5	5	5	5	25
Информатика и ИКТ	2	2	2	2	2	10
История	2	2	2	2	2	10
Обществознание (включая экономику и право)	1	1	1	1	1	5
География	2	2	2	2	2	10
Физика	2	2	2	2	2	10
Химия	2	2	2	2	2	10
Биология	2	2	2	2	2	10
Искусство (Музыка и ИЗО)	1	1	1	1	1	5
Технология						
Основы безопасности жизнедеятельности						
Физическая культура	3	3	3	3	3	15
Итого:	32	32	32	32	32	160
Региональный (национально-региональный) компонент (6-дневная неделя)	2	1	2	2	2	9
<i>Башкирский язык как государственный язык РБ</i>	<i>1</i>		<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	4
<i>История и культура Башкортостана</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	5
Компонент образовательной организации	2	3	2	2	2	11
<i>Физика</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	5
<i>Обществознание</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	5
<i>Русский язык</i>		<i>1</i>				1
Предельно допустимая аудиторная учебная нагрузка при 6-дневной учебной неделе (требования СанПиН)	36	36	36	36	36	180

УТВЕРЖДАЮ
директор ГБОУ БКК ПФО
им. А.В. Доставалова
В.П.Рогач
Пр.№ 339 от «28» августа 2018 г.

**Годовой календарный учебный график
государственного общеобразовательного учреждения
Башкирский кадетский корпус Приволжского федерального округа имени Героя России А.В.Доставалова
на 2018-2019 учебный год**

месяцы	I триместр				II триместр			III триместр			итого
	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь	Январь	февраль	март	апрель	май	июнь	
Количество учебных дней для 7-8,10 классов	25	22	24	26	16	23	19	26	25	1	207
Количество учебных дней для 9,11 классов	25	22	24	26	16	23	19	26	19		200
Количество выходных дней	5	3	3	4	2	4	3	4	4		32
Праздничные дни		11	4	31	1,7	23	8		1,9		9
Каникулы		28-31	1,2		1-13		24-31				27

Начало занятий: 8.30ч. окончание 15.05ч.

Продолжительность уроков: 45 минут.

Продолжительность учебной недели: 6 дней.

Начало учебного года: 1 сентября 2018 года.

Окончание учебного года: 7-8,10 классы – 01 июня 2019г.; 9,11 классы -25 мая 2019г.

Каникулы:осенние -6 дней,с 28 октября по 2 ноября 2018г.

зимние -13 дней, с 1 по 13 января 2019г.

весенние – 8 дней, с 24 марта по 31 апреля 2019г.

Промежуточная аттестация обучающихся для обучающихся 7-8,10 классов проводится в форме итогового, тематического контроля, форме ОГЭ и ЕГЭ.

Государственная (итоговая) аттестация обучающихся 9, 11 классов проводится за рамками учебного года в мае-июне 2019 года. Сроки проведения государственной итоговой аттестации устанавливаются Министерством образования и науки Российской Федерации.

Учебно– полевые сборы для обучающихся 7-8,10 классов согласно Устава ГБОУ БКК ПФО им. А.В. Доставалова п. 6.5: с 27 мая по 2 июня 2019 года.

Прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью и подписью

9 дедимо) лист(ов).

директор [Signature] / В.П.Рогов /

